

ООО "А.Л.Е.-ТЕХНОЛОДЖИ"

Автоматические линии оборудование и технологии

Фактический адрес (производство): М.О., г. Дубна, ул. Университетская д. 1 стр. 23,24,25 и 26.

Тел.: +7 (495) 585-56-71, тел./факс: +7(49621) 92348

Сайт [www.ale-technology.ru](http://www.ale-technology.ru) почта [ale-tech@mail.ru](mailto:ale-tech@mail.ru)

## Автоматическая линия для продольно-поперечного распуска металла модель АЛЕ-АПР/9 до 1,2 мм

### Технический проект



## 1. Описание линии.

В процессе производства используется автоматическое управление через ввод длины, количества и других параметров, настройка ширины заготовки и обрезки по длине и количества штук.

Линия состоит из:

1. Стол с направляющими для заправки ленты, станция ламинации;
2. Протяжные валы;
3. Станина (рама);
4. Гидравлическая станция;
5. Валы продольной резки;
6. Гидравлическая гильотина;
7. Пульт управления с сенсорным экраном;
8. Шкаф электрический.



На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

- ширина штрипс ленты – 40-1250 мм
- толщина металла при продольной резке – до 1,2 мм
- толщина металла при поперечной резке (гильотина) – до 1 мм
- толщина заготовки – 0,3 мм-1,2 мм
- длина - по требованию
- производительность – до 20 м/мин (при 6 м)
- общая мощность - 7 кВт
- количество пар продольных ножей - 9 шт.
- количество пар распорных втулок- до 150 комплектов
- Габариты линии 2200мм\*1850мм\*1800мм
- Вес – 3 тонны.



### 1) Стол с направляющими и система ламинаций

### 2) Протягивающее устройство

Станция состоит из: двигателя, редуктора, станины и протяжных валов.

-цепной привод.

-редуктор.

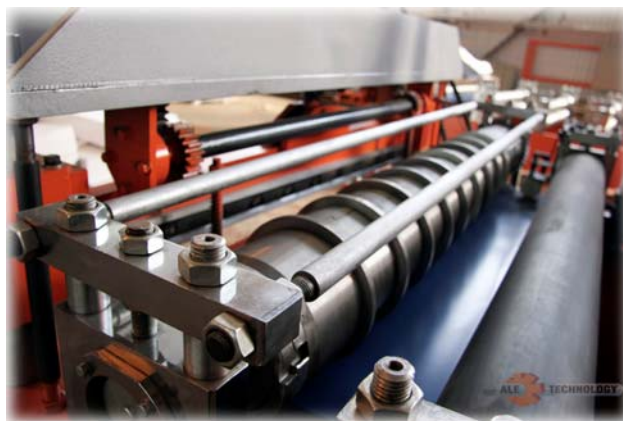
Для каркаса станины используется двутавровая балка Н-600 посередине сварены ребра жесткости для укрепления.

Параметры:

- количество пар валов - 2 пары
- максимальная скорость- до 20 м/мин
- мощность главного двигателя- 4 кВт

### 3) Валы продольной резки металла.

- толщина заготовки - до 1,2 мм
- 40X после точной обработки покрытие твердый хром
- твердость 52ед
- внешний диаметр дискового ножа 200мм
- диаметр вала – 140 мм



После ввода параметров длины и количества профиля на PLC через сенсорный дисплей, обрезное устройство (гидравлическая гладкая гильотина) срабатывает в нужном месте.

Параметры:

- максимальная толщина реза – 1,2 мм
- материал Х12М1
- эффективная ширина поперечной резки- до 1250 мм
- параметр допуска по длине  $\pm 2$  мм

### 6) Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

- максимальное давление -16Мра
- мощность двигателя -3 кВт.
- производство Италия «RG»



## 8) Система управления (АСУ)

В системе управления установлены преобразователь, PLC сенсорный дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

- преобразователь
- сенсорный дисплей Delta
- PLC Delta
- главные электронные детали



## 4. Точность обработки.

1) Требование к материалам:

- равномерный состав листа: равномерность толщины  $\pm 0.2\text{мм}$ , ширина материала не более 1мм, 2мм боковая загнутость при длине 5м.
- не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и нержавеющей лист.

\*Поставщик оставляет за собой право изменения конфигурации узлов и деталей необходимых для работоспособности линии, не ухудшающих качества производимой продукции!

**Стоимость линии АЛЕ-АППР/9: 980.000 рублей.**

### Отдельно к линии комплектуются:

#### Размотчик двухопорный электромеханический до 10 тонн

- максимальная нагрузка: 10 тонн
- ширина заготовки - 1250мм
- внутренний диаметр рулона -  $\varnothing 550-640$
- внешний диаметр -  $\varnothing 1500$
- привод 5,5 кВт

**Стоимость: 350.000 рублей.**



Приемный стол (штабеллер)  
3 метра или 6 метров

**Стоимость: 120.000/180.000 руб.**