

ООО "А.Л.Е.-ТЕХНОЛОДЖИ"

Автоматические линии оборудование и технологии

Фактический адрес (производство): М.О., г. Дубна, ул. Университетская д. 1 стр. 23,24,25 и 26.

Тел.: +7 (495) 585-56-71, тел./факс: +7(49621) 92348

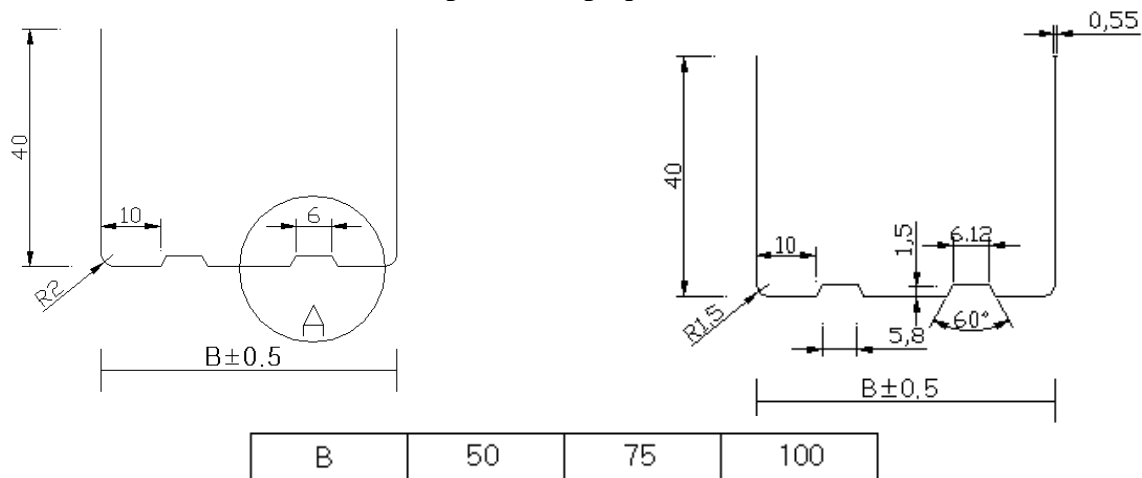
Сайт www.ale-technology.ru почта ale-tech@mail.ru

Линия для производства трех видов профилей ГКЛ модель П-образного АЛЕ-40*50;40*75;40*100 и модель С-образного АЛЕ-50*50;50*75;50*100

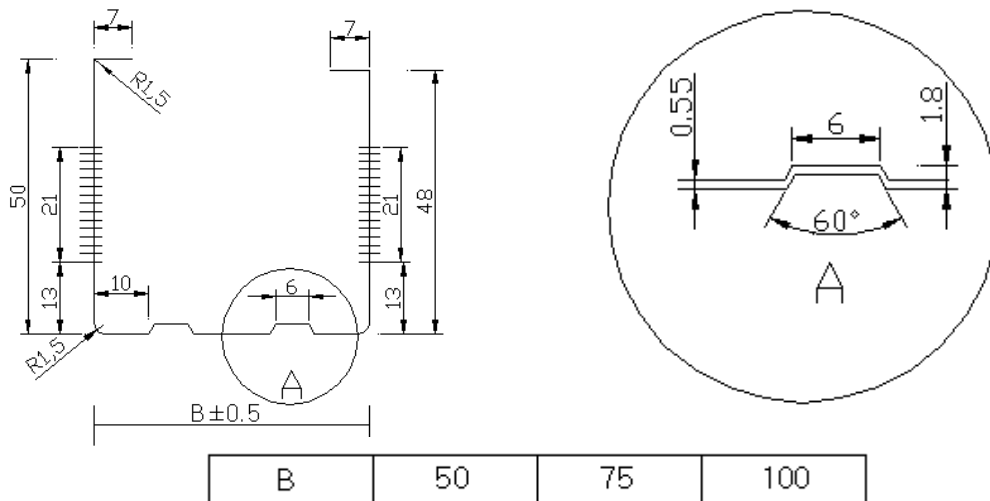
Технический проект



ПАРАМЕТРЫ П-образного профиля АЛЕ-40*50; 40*75; 40*100

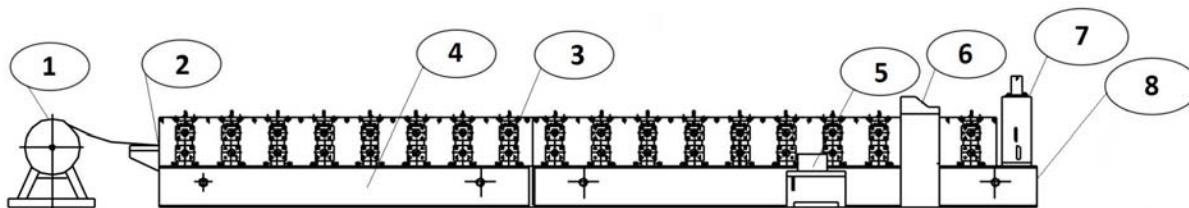


ПАРАМЕТРЫ С-образного профиля АЛЕ-50*50; 50*75; 50*100



- толщина используемой заготовки – 0,3мм -0,8 мм
- рулонная сталь (ГОСТ 14918-80)

СХЕМА РАССТАНОВКИ ЛИНИИ



1. КОНСОЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗМОТЧИК 2,5 т
2. СТОЛ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ И РУЧНОЙ НОЖ
3. ПРОФИЛИРУЮЩИЕ ВАЛЫ (13 пар)
4. СТАНИНА (РАМА)
5. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ.
6. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ
7. ФИГУРНАЯ ЛЕТАЮЩАЯ ГИЛЬОТИНА С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
8. ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ.

1. Описание линии.

Профилируются три различных профиля на одной линии

В процессе производства используется автоматическое управление через ввод длины, количества и других параметров.

На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения. Режим работы - безостановочный.

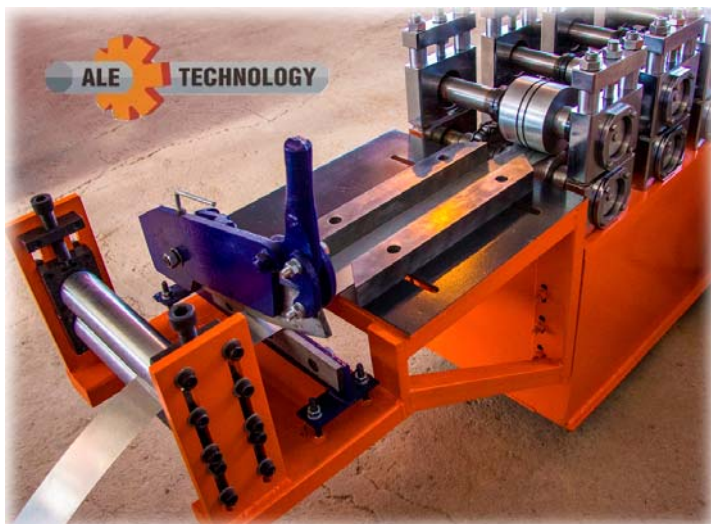
- производительность – до 25 м/мин
- общая мощность 7 кВт
- количество пар формирующих валов: до 13 пар.
- Габариты линии в сборе 5600мм*1400мм*1300мм
- Вес – 3,5 тонны.



1) Консольный автоматический размотчик

Параметры:

- нагрузка – 2,5 тонны.
- ширина заготовки – до 750 мм
- внутренний диаметр рулона – $\phi 480\text{мм}-640\text{мм}$
- внешний диаметр рулона - $\phi 1500$ макс



2) Стол с направляющими и ручной нож

Перед главной машиной установлена фронтальная обрезка - ручной нож (для работы без отходов)

3) Прокатно-формирующий стан.

Прокатный стан состоит из: двигателя, редуктора, станины, формирующих валов.

-цепной привод.

-редуктор.

Параметры:

- количество пар формирующих валов - до 13 пар
- максимальная скорость- до 25 м/мин
- толщина заготовки – от 0,4- 0,8 мм
- материал главных формирующих валов 40X после точной обработки покрытие твердый хром.
- диаметр вала – 50 мм
- мощность главного двигателя – 4 кВт.

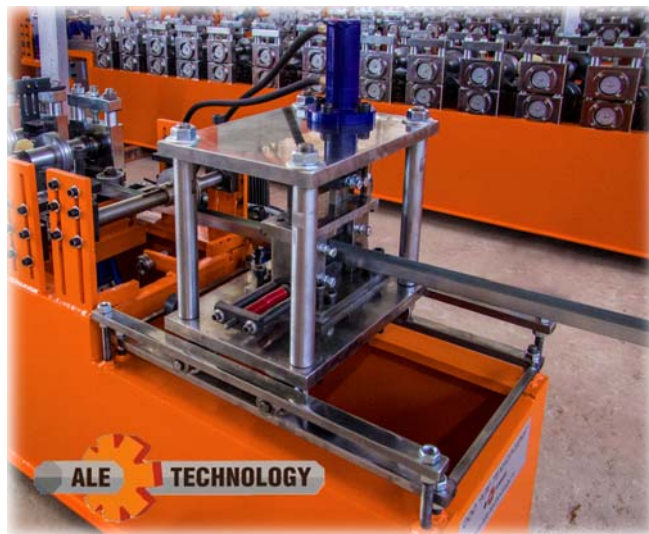


4) Фигурная летающая гильотина с гидравлическим приводом.

После ввода параметров длины и количества профиля на PLC через сенсорный дисплей, обрезное устройство (фигурная гильотина) срабатывает в нужном месте.

Параметры:

- максимальная толщина реза 0,8 мм
- материал X12M1
- эффективная ширина реза до 100 мм
- фигурная летающая гильотина для безостановочной работы



6) Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

- максимальное давление -16Мра
- мощность двигателя -3 кВт.
- производство Италия «RG»

8) Система управления (АСУ)

В системе управления установлены преобразователь, PLC сенсорный дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

- преобразователь
- сенсорный дисплей Delta
- PLC Delta
- главные электронные детали



4. Точность обработки.

1) Требование к материалам:

- равномерный состав листа: равномерность толщины ± 0.2 мм, ширина материала не более 1 мм, 2 мм боковая загибность при длине 5 м.

- не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и ржавеющий лист.

2) Точность обработки профиля.

В процессе производства профиля в допустимых пределах, могут возникать изломы или волны по краям профиля, а также допускается саблевидность профиля!

наименование	Допуск мм
Длина реза	± 2
контроль сечения продукции	крыло ± 1.5 по ширине ± 1.5
Допуск перпендикулярности	± 2
Допуск плоскости	± 2

*Поставщик оставляет за собой право изменения конфигурации узлов и деталей необходимых для работоспособности линии не ухудшающих качества производимой продукции!

**Стоимость линии для производства трех видов профилей ГКЛ
модель П-образного АЛЕ-40*50;40*75;40*100 и
модель С-образного АЛЕ-50*50;50*75;50*100:
2.150.000 рублей.**

В стоимость включено:

- шеф-монтаж
- обучение персонала
- гарантия 1 год.

Не входит: доставка, проезд 2-х специалистов, проживание/питание - 3 дня при монтаже.

**С уважением, ООО «АЛЕ-ТЕХНОЛОДЖИ»
Автоматические линии оборудование и технологии**