

ООО "А.Л.Е.-ТЕХНОЛОДЖИ"

Автоматические линии оборудование и технологии

Фактический адрес (производство): М.О., г. Дубна, ул. Университетская д. 1 стр. 23,24,25 и 26.

Тел.: +7 (495) 585-56-71, тел./факс: +7(49621) 92348

Сайт www.ale-technology.ru почта ale-tech@mail.ru

Автоматическая линия для производства одного вида профиля ГКЛ модель АЛЕ-60*27

Технический проект



1. Описание линии.

В процессе производства используется автоматическое управление через ввод длины, количества и других параметров, настройка фигурной обрезки и профилирование.

На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

- производительность – до 25 м/мин
- общая мощность 7 кВт
- количество пар формирующих валов: до 13 пар.
- Габариты линии в сборе 8000мм*1400мм*1300мм
- Вес – 3,5 тонны.



1) Консольный автоматический размотчик

Параметры:

- нагрузка – 2,5 тонны
- ширина заготовки – до 750 мм
- внутренний диаметр рулона – $\phi 480\text{мм}-640\text{мм}$
- внешний диаметр рулона - $\phi 1500$ макс



2) Стол с направляющими и ручной нож
Перед главной машиной установлена фронтальная обрезка - ручной нож (для работы без отходов)



3) Прокатно-формирующий стан.
Прокатный стан состоит из: двигателя, редуктора, станины, формирующих валов. -цепной привод. -редуктор.

Параметры:

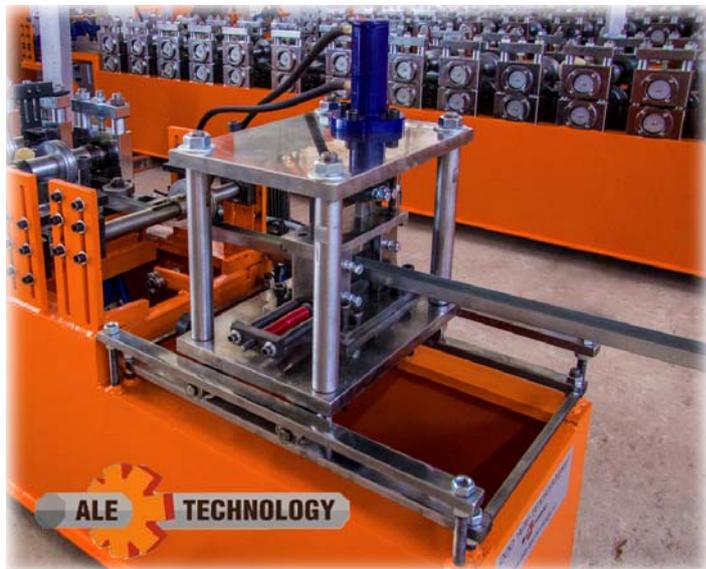
- количество пар формирующих валов - до 13 пар
- максимальная скорость- до 25 м/мин
- толщина заготовки – от 0,3- 0,8 мм
- материал главных формирующих валов 40X после точной обработки покрытие твердый хром.
- диаметр вала – 50 мм
- мощность главного двигателя – 4 кВт.

4) Фигурная летающая гильотина с гидравлическим приводом.

После ввода параметров длины и количества профиля на PLC через сенсорный дисплей, обрезное устройство (фигурная гильотина) срабатывает в нужном месте.

Параметры:

- максимальная толщина реза 0,8 мм
- материал X12M1
- фигурная летающая гильотина для безостановочной работы





б) Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

- максимальное давление -16Мра
- мощность двигателя -3 кВт.
- производство Италия «RG»

8) Система управления (АСУ)

В системе управления установлены преобразователь, PLC сенсорный дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

- преобразователь
- сенсорный дисплей Delta
- PLC Delta
- главные электронные детали



4. Точность обработки.

1) Требование к материалам:

- равномерный состав листа: равномерность толщины ± 0.2 мм, ширина материала не более 1 мм, 2 мм боковая загнутость при длине 5 м.

- не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и ржавеющий лист.

2) Точность обработки профиля.

наименование	Допуск мм
Длина реза	± 2
контроль сечения продукции	крыло ± 1.5 по ширине ± 1.5
Допуск перпендикулярности	± 2
Допуск плоскости	± 2

*Поставщик оставляет за собой право изменения конфигурации узлов и деталей необходимых для работоспособности линии не ухудшающих качества производимой продукции!

Стоимость линии профиля ГКЛ модель АЛЕ-60*27: 1.900.000 рублей.

В стоимость включено:

- шеф-монтаж
- обучение персонала
- гарантия 1 год.

Не входит: доставка, проезд 2-х специалистов, проживание/питание - 3 дня при монтаже.

С уважением, ООО «АЛЕ-ТЕХНОЛОДЖИ»
Автоматические линии оборудование и технологии